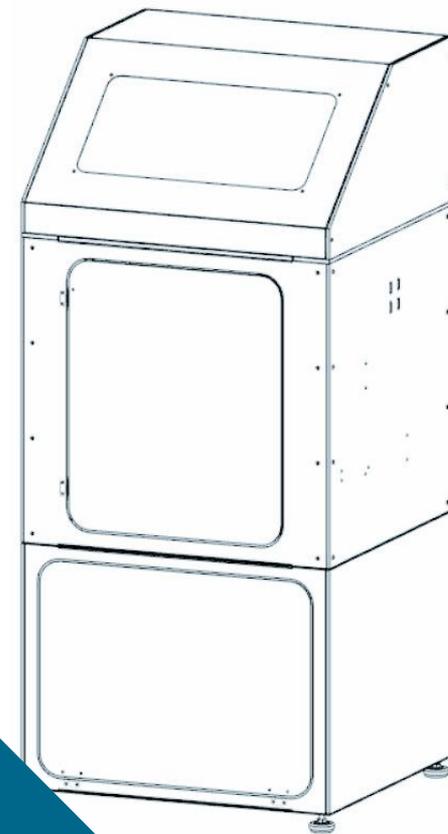


PRODUZIONE 3D GARANTITA

# Stampante 3D S300

SCHEDA TECNICA



# Stampante 3D S300

## POTENZA COMPATTA

Che tu sia un'azienda che si affaccia per la prima volta alla stampa 3D o che voglia lavorare già con materiali ingegneristici, la S300 fa al caso tuo per la vasta gamma di personalizzazioni.

S300 può essere la prima stampante 3D in azienda per **creare prototipi in maniera facile ed economica**, per poi evolversi nel **produrre componenti ingegneristici** con tecnopolimeri avanzati.

Espandi le potenzialità di S300 grazie ai **moduli aggiuntivi hardware** come il carrello bobine o le postazioni utensili ed aumenta la capacità produttiva mettendo assieme più macchine in parallelo.

S300 come tutte le stampanti 3D della gamma Modulo, utilizza il **software di slicing proprietario DOC**, uno strumento facile e potente per passare in maniera rapida da un modello 3D all'avvio della macchina. Inoltre puoi **controllare tutte le macchine in parallelo** dalla stessa interfaccia, lanciando le lavorazioni da remoto.



# Stampante 3D S300

## CAMBIO UTENSILE IN UNA MACCHINA DESKTOP COMPATTA

Con S300 hai l'unica stampante 3D compatta con cambio utensile automatico, con cui **produrre componenti fino a 4 materiali in maniera facile e veloce.**

Potrai creare il tuo setup ideale per la stampante 3D ed essere sempre pronto a produrre, senza bisogno di calibrare in continuazione.

## FACILE PER I PROGETTISTI

Quando la stampante 3D S300 entra nell'ufficio tecnico diventa ben presto il metodo produttivo preferito per i progettisti.

Puoi **passare dal modello 3D alla stampa in pochi click**, i sensori di calibrazione automatica e il software integrato sia sul PC che sulla stampante rendono il **flusso di lavoro snello e sicuro.**



# Configurazioni macchina



<b>UTENSILI</b>	1	2	4	2	4
<b>CAPACITÀ BOBINE</b>	1x1kg	2x1kg	4x1kg	2x5kg	4x2kg / 2x5kg
<b>MATERIALI</b>	Base	Base	Base	Base Ingegneristici	Base Ingegneristici
<b>SOLUZIONE</b>	Prototipi	Materiale di supporto dedicato	Multi-materiale	Polimeri ingegneristici con supporto solubile	Polimeri ingegneristici multi-materiale

# Specifiche tecniche

## PROPRIETÀ

<b>AREA DI LAVORO NETTA</b>	300 x 200 x 290 mm (XYZ)
<b>UTENSILI</b>	fino a 4 utensili
<b>TEMPERATURA PIATTO</b>	max 200 °C
<b>SUPERFICIE DI STAMPA</b>	vetro
<b>ALLOGGIAMENTO BOBINE</b>	fino a 4 bobine da 2 kg o 2 bobine da 5 kg
<b>ACCURATEZZA NORMALE</b>	+o- 0.1 mm, +o- 0.001 mm/mm dell'oggetto*
<b>DIMENSIONI E PESO</b>	540 x 506 x 1250 mm – 60 kg
<b>POTENZA RICHIESTA</b>	230V – 50/60hz – 6A – monofase
<b>CONFORMITÀ NORMATIVA</b>	CE

## PRESTAZIONI

<b>VELOCITÀ RAPIDO</b>	fino a 800 mm/s
<b>VELOCITÀ STAMPA</b>	fino a 18 mm <sup>3</sup> /s - 64.8 g/h
<b>TIPOLOGIA UTENSILE</b>	SD con ugello 0.4 mm
<b>ALTEZZA STRATO</b>	da 0.05 a 0.3 mm
<b>LARGHEZZA STRATO</b>	da 0.35 a 0.6 mm

\*L'accuratezza dipende fortemente dalla geometria delle parti e dai materiali con cui vengono realizzati.



# Specifiche tecniche

## SOFTWARE

<b>SOFTWARE FORNITO</b>	DOC software proprietario, postazioni ill.
<b>AGGIORNAMENTI</b>	compresi nell'acquisto della macchina
<b>INTERFACCIA</b>	web
<b>CONNESSIONE</b>	Ethernet
<b>ESTENSIONE FILE 3D</b>	STL, OBJ
<b>SISTEMA OPERATIVO</b>	Windows 8 o successivo, sia 32 che 64 bit

## SENSORISTICA

<b>GESTIONE FILO</b>	tramite software/sensore fine filo
<b>RICONOSCIMENTO BOBINE</b>	tag NFC
<b>CALIBRAZIONE UTENSILI</b>	manuale tramite spessori
<b>CALIBRAZIONE PIATTO</b>	sensore tastatura piatto

# Materiali

Ogni materiale selezionato da Modulo risponde ad un'**applicazione specifica**.

Trova quello che meglio si adatta alla tua applicazione scegliendo tra una **vasta gamma di tecnopolimeri** con il pieno supporto degli esperti di stampa 3D Modulo.

## MATERIALI BASE

Prototipare oggetti in maniera semplice ed economica.

**ABS**  
ECONOMICO  
LAVORABILE

**ASA**  
RESISTENZA  
UV

**PLA**  
ECONOMICO  
PROTOTIPI

**PP**  
TENACE  
CHIMICA

## MATERIALI INGEGNERISTICI

Componenti strutturali con accuratezza delle parti.

**ABS ESD**  
ELETTRONICA

**ABS FOOD**  
CONTATTO  
ALIMENTARE

**TPU95A**  
ABRASIONE  
FLESSIBILE

**TPU85A**  
MOLTO  
FLESSIBILE

**TPU75D**  
ABRASIONE  
ROBUSTO

**PA6**  
ROBUSTO  
ABRASIONE  
ELASTICO

**PA6-CF**  
RIGIDO  
TERMICA  
CONDUTTIVO

**PA6-GF**  
RIGIDO  
TERMICA  
ISOLANTE

**PVB**  
LISCIBILE  
ESTETICA

**ULTRAFUSE  
316L**  
ACCIAIO 316  
SINTERIZZATO

## MATERIALI DI SUPPORTO

**HIPS**  
STACCABILE  
ABS/ASA

**POLY SUPPORT**  
STACCABILE  
PLA

**S1**  
SOLUBILE  
PLA/PA



# Hai una domanda? Chiedi ad un esperto.

CHIAMACI AL NUMERO  
02 80896394

SCRIVICI  
[info@modulo3d.co](mailto:info@modulo3d.co)

SCOPRI TUTTO  
[www.modulo3d.co](http://www.modulo3d.co)

**MODULO 3D S.R.L.**  
p.iva 10368830963

SEDE OPERATIVA  
via Torricelli 1, 20081 Cesano Maderno (MB)

